

APM Plain

Руководство пользователя

APM Plain

Система расчета подшипников скольжения

Версия 17

Руководство пользователя

Научно-технический центр «Автоматизированное Проектирование Машин» 141070, Россия, Московская область, г. Королёв, Октябрьский бул. 14, оф. 6 тел.: +7 (495) 120-58-10.

Наш адрес в Интернете: <u>http://www.apm.ru</u>, e-mail: <u>com@apm.ru</u>

Авторские права © 1989 – 2019 Научно-технический центр «Автоматизированное проектирование машин». Все права защищены. Все программные продукты НТЦ «АПМ» являются зарегистрированными торговыми марками центра. Названия и марки, упомянутые в данном руководстве, являются зарегистрированными торговыми марками их законных владельцев.

Отпечатано в России.

Содержание

Содержание	3
Введение	4
Основные положения	4
Требования к аппаратному и программному обеспечению	4
Краткий путеводитель по руководству	4
Глава 1. Трение в подшипниках скольжения	5
Общие сведения	5
Режим жидкостного трения	5
Режим полужидкостного трения	5
ТИПЫ ПОДШИПНИКОВ	5
Глава 2. Интерфейс АРМ Plain	7
Общий вид	7
Информационные окна	7
Справочник команд	8
Глава 3. Как работать с системой APM Plain	9
Начало работы	9
Ввод исходных данных	9
Выоор типа поошипника Веод зеометрических параметрое	9 0
Ввод условий работы	10
Ввод параметров масла	10
Выполнение расчета	11
Просмотр результатов	11
Сохранение исходных данных и результатов	11 12
Генерация текстового файла отчета	12
Выход	12
Глава 4. Радиальный полшилник жилкостного трения	13
Исходные данные	13
Геометрия	13
Условия работы	13
_ Параметры масла	14
Результаты расчета	14
Глава 5. Радиальный подшипник полужидкостного трения	16
Исходные данные	16
Геометрия	16
Условия работы	16
Результаты расчета	17
	40
т лава 6. упорныи подшипник жидкостного трения	18
Исходные данные	18 10
г сометрия Условия работы	10 18
Параметры масла	19
Результаты расчета	19
Приложение. Предупреждения АРМ Plain	21
Предупреждения при вводе исходных данных Предупреждения при расчете	21 21

Введение

Основные положения

APM Plain представляет собой систему расчета основных типов подшипников скольжения, разработанную в НТЦ «Автоматизированное Проектирование Машин». Название системы происходит от англ. «plain bearing» (подшипник скольжения).

С помощью APM Plain Вы можете рассчитать подшипники скольжения следующих типов:

- радиальный подшипник, работающий в режиме жидкостного трения;
- радиальный подшипник, работающий в режиме полужидкостного трения;
- упорный подшипник, работающий в режиме жидкостного трения.

В модуле APM Plain можно посчитать основные характеристики подшипника, включая:

- параметры зазора,
- расход масла,
- среднюю и максимальную температуру масла,
- потери мощности на трение и т.д.

Требования к аппаратному и программному обеспечению

Система **APM Plane** предназначены для работы в операционных средах семейства Windows (соответственно MS Windows Vista, 7, 8 и Microsoft Windows Server 2008). Компьютер должен быть с двумя процессорами (ядрами), поддерживающие 64-х разрядную адресацию. Объем оперативной памяти - 4 Гбайта. Размер свободного пространства на жестком диске 500 Гбайт. Видеокарта Radeon или Nvidia с аппаратной поддержкой OpenGL.

Краткий путеводитель по руководству

Во **Введении** (настоящий раздел) приводятся общие сведения о назначении системы *APM Plain*, рассчитываемых параметрах и типах подшипников, а также системные требования к аппаратному и программному обеспечению.

Глава 1. Трение в подшипниках скольжения содержит общие сведения о подшипниках скольжения, описание режимов трения и типов подшипников, рассчитываемых в *APM Plain*.

Глава 2. Интерфейс APM Plain знакомит пользователя с основными элементами интерфейса. В главе приводится писание главного окна системы, а также справочник всех команд главного и пиктографического меню.

Глава 3. Как работать с системой APM Plain содержит полное руководство по работе с системой. В главе приводится последовательное описание типичного сеанса работы с *APM Plain*. Показано как выполняются основные операции - ввод исходных данных, выполнение расчета, просмотр и сохранение результатов, печать исходных данных и результатов расчета, генерация текстового файла отчета.

Последующие главы:

Глава 4. Радиальный подшипник жидкостного трения

Глава 5. Радиальный подшипник полужидкостного трения

Глава 6. Упорный подшипник жидкостного трения

содержат подробное описание исходных данных и получаемых результатов расчета. В главах содержатся рисунки диалоговых окон системы для каждого типа подшипников.

В Приложении приведены предупреждения и сообщения, выдаваемые системой в процессе работы.

Глава 1. Трение в подшипниках скольжения

Общие сведения

Подшипником называется опора, которая воспринимает нагрузку, приложенную к валу, и обеспечивает его вращение. Подшипники скольжения это такие опоры, поверхности которых находятся в относительном движении и разделены слоем жидкости. В качестве жидкости обычно используют масло; в отдельных случаях могут применяться другие жидкие материалы.

Оптимальным режимом работы таких подшипников является режим жидкостного трения, при котором исключен контакт деталей, нет износа и коэффициент трения минимален.

Если масляная пленка имеет разрывы, а относительное движение деталей сопровождается непосредственным их контактом, то такой режим работы называется режимом полужидкостного трения. В случае полужидкостного трения имеют место износ, повышенное тепловыделение, большие потери энергии, опасность возникновения задира и т.д. Режим жидкостного трения, в отличии от полужидкостного требует принудительного подвода масла, что существенно ограничивает области его применения. В некоторых конструкциях подшипники скольжения не требуют смазки, поскольку изготавливаются из металлических материалов с низким коэффициентом трения и хорошей износостойкостью. Режим работы подшипника в этом случае называется режимом сухого трения

Модуль *APM Plain* предназначен для выполнения всего комплекса расчетов по проектированию подшипников скольжения. Проектирование выполняется в форме проверочных расчетов. Под проверочным понимается расчет, при котором по известной внешней нагрузке, известным геометрическим размерам и выбранным материалам определяются выходные характеристики подшипника. Эти характеристики являются основой для анализа его работоспособности.

Режим жидкостного трения

Нагрузочная способность подшипника, работающего в режиме жидкостного трения, определяется решением задачи ламинарного течения жидкости применительно к опоре скольжения. При этом вводятся поправки, учитывающие утечку масла через торцы. Опора скольжения считается пригодной для работы если минимальный зазор в рабочем состоянии больше суммы высот микронеровностей вала и вкладыша в 1,5 и большее число раз. Кроме этого из уравнения теплового баланса определяется температура масла, которая должна быть меньше допускаемой для выбранного сорта масла. Если это условие не выполняется, следует изменить геометрические размеры подшипника, либо использовать принудительное охлаждение.

Режим полужидкостного трения

В основу определения нагрузочной способности подшипника, работающего в режиме полужидкостного трения, положены экспериментальные исследования контактного взаимодействия поверхностей, находящихся в относительном движении и работающих при наличии ограниченного количества масла. Эта проблема включает в себя задачу трения и связанную с ней задачу теплопроводности. Кроме этого в процессе контактного взаимодействия имеет место износ; в данной версии системы его величина не рассчитывается, предполагается ввести определение этого параметра в последующих версиях.

Выполнив анализ выходных параметров для нескольких различных конструктивных вариантов можно выбрать наилучшее решение, и в этом смысле модуль *APM Plain*, позволяет получать рациональные конструкции подшипников скольжения.

Типы подшипников

Как было сказано выше, с помощью *APM Plain* Вы можете рассчитать опоры скольжения двух типов:

- радиальные подшипники (работающие в режиме жидкостного и полужидкостного трения) (рис. 1.1 а);
- упорные подшипники жидкостного трения (рис. 1.1 б).



Рис. 1.1 Конструкция радиального (а) и упорного (б) подшипников скольжения.

Все исходные данные, используемые для расчета можно разделить на три группы:

- данные, характеризующие геометрию подшипника;
- параметры, описывающие условия работы подшипника;
- характеристики смазочного материала.

Глава 2. Интерфейс APM Plain

Общий вид

Система APM Plain предназначена для работы под управлением операционной системы MS Windows всех модификаций. Интерфейс пользователя APM Plain прост и понятен. Для изучения системы APM Plain и начала работы с ней Вам потребуется не более 1-2 сеансов. В этой главе описаны основные элементы пользовательского интерфейса системы. Общий вид системы APM Plain представлен на рисунке 2.1. Описание всех команд главного и пиктографического меню приводится в справочнике.



Рис. 2.1 Общий вид системы APM Plain.

Информационные окна

Информационные окна используются для того, чтобы отобразить исходные данные и состояние расчета. Эти окна присутствуют на экране постоянно: Тип подшипника, Геометрические параметры, Условия работы, Параметры масла. Если в процессе расчета какие-либо параметры не определены, то в информационных окнах напротив таких параметров отображается «Не определено» или «0».

Окно Тип подшипника расположено в левой верхней части экрана (рис. 2.1). В этом окне отображается пиктограмма подшипника, который рассчитывается в данный момент.

Окна *Геометрические параметры*, *Условия работы и Параметры масла* отображают значения соответствующих параметров. Если какой-либо параметр не используется в расчете выбранного типа подшипника, то отображается надпись «не используется».

Справочник команд

В этом разделе представлено описание всех команд главного и пиктографического меню.

Файл Данные Расчет Рез	зультаты Справка	
Новый Ctrl+N	Іип подшипника	Справка Ctrl+H
🔄 Сохранить Сtrl+5	Деометрия Условия работы	<u>О</u> модуле
Сохранить как	🌋 Параметры <u>м</u> асла	
🖨 Печать Ctrl+P		
<u>У</u> становка печати		
Печать в RTF		
<u>1</u> Plain_1.wpn		
<u>2</u> рад. жт.wpn		
<u>В</u> ыход		

Рис. 2.2 Структура главного меню APM Plain.

Таблица 2.1 – Справочник команд APM Plain

	Команда	Описание команды
Ľ	Файл Новый (Ctrl+ N)	Создание нового расчета подшипника скольжения.
Ē	Файл Открыть… (Ctrl+O)	Открытие файла APM Plain (*.wpn).
	Файл Сохранить… (Ctrl+S)	Сохранение исходных данных и результатов расчета в файл <i>APM Plain</i> (*.wpn).
	Файл Сохранить как…	Сохранение исходных данных и результатов расчета с запросом имени в файл (*.wpn).
5	Файл Печать…(Ctrl+P)	Вызов диалогового окна печати исходных данных и результатов расчета.
	Файл Установки печати…	Вызов стандартного диалогового окна настройки печати.
	Файл I Печат⊾ в ВТЕ	Вызов диалогового окна сохранения текстового файла
		отчета (*.rtf) исходных данных и результатов расчета.
	Файл Последние файлы	Открытие последнего сохраненного файла. Имя команды соответствует имени файпа.
	Файл Выход (Alt+F4)	Выход из системы <i>APM Plain.</i>
۲	Данные Тип подшипника	Вызов диалогового окна выбора типа подшипника.
	Данные Геометрия…	Вызов диалогового окна ввода геометрических параметров.
\$	Данные Условия работы…	Вызов диалогового окна ввода условий работы.
Ŷ	Данные Параметры масла…	Вызов диалогового окна ввода параметров смазочного материала.
	Расчет (Alt+H)	Запуск расчета подшипника.
1	Результаты (Alt+T)	Вызов окна просмотра результатов.
	Справка Содержание (Ctrl+H)	Вызов содержания справки по APM Plain.
	Справка О модуле…	Вывод окна с информацией об установленной версии <i>АРМ Рlain</i> , разработчике и обладателе лицензии на программу.

Глава 3. Как работать с системой APM Plain

Начало работы

Запуск APM Plain осуществляется соответствующей командой меню Windows Пуск | Программы | APM WinMachine | S APM Plain. Группа APM WinMachine создается при установке системы. Запуск APM Plain возможен также из группы Инженерный анализ оболочки APM Integrator. Ярлык **APM Integrator** размещается после установки на рабочем столе.

Чтобы рассчитать подшипник скольжения с помощью APM Plain необходимо выполнить следующие действия:

- 1. Ввод исходных данных
 - 1.1. Выбор типа подшипника.
 - 1.2. Ввод геометрических параметров.
 - 1.3. Ввод условий работы.
 - 1.4. Ввод параметров смазочного материала
- 2. Выполнение расчета.
- 3. Просмотр результатов.
- Сохранение исходных данных и результатов расчета.
 Печать исходных данных и результатов расчета.
 Генерация текстового файла отчета

Для получения справочной информации по работе с системой воспользуйтесь командой Справка | Содержание. В появившемся оглавлении справочной системы выберете интересующий Вас раздел.

Замечание. Порядок выполнения расчета является достаточно строгим, то есть нельзя ввести исходные данные пока не выбран тип подшипника. Последующие команды будут просто не активны, и выбрать их невозможно.

Ввод исходных данных

Ввод исходных данных предполагает выбор, прежде всего типа подшипника, ввод геометрических параметров, условий работы и параметров смазочного материала. Для ввода исходных данных служат команды меню Данные.

Выбор типа подшипника

Для выбора типа подшипника служит команда Данные | 🎒 Тип подшипника;

В появившемся диалоговом окне (рис. 3.1) выберете тип подшипника и нажмите «Ok». Проконтролировать выбор можно по изображению подшипника в окне (рис. 3.1).

Одновременно все значения параметров в окнах Геометрия. Условия работы, Параметры масла будут установлены в состояние «не определено» или «0». Команды 🛗 Геометрия..., 🕹 Условия работы... и 🌋 Параметры масла... меню Данные становятся доступными и Вы можете ввести все необходимые для расчета исходные данные.



Рис. 3.1 Диалоговое окно выбора типа подшипника.

Ввод геометрических параметров

Для ввода геометрических параметров подшипника служит команда Данные | 📇 Геометрия.... Для ввода дополнительных параметров нажмите кнопку «Дополнительные параметры». Дополнительные параметры используются для задания дополнительных ограничений расчета.

Число параметров, которые должны быть введены, зависит от типа подшипника. Подробное описание геометрических параметров каждого типа подшипника представлено в соответствующих главах данного руководства.

Ввод условий работы

Для ввода условий работы служит команда **Данные | 3 Условия работы...** Для ввода дополнительных параметров нажмите кнопку «Дополнительные параметры». Дополнительные параметры используются для задания дополнительных ограничений расчета.

Как и в случае данных по геометрии, набор параметров зависит от типа подшипника. Подробное описание условий работы каждого типа подшипника представлено в соответствующих главах данного руководства.

Ввод параметров масла

Команда **Данные** | **Ж** Параметры масла позволяет ввести параметры, описывающие физические характеристики смазочного материала, используемого для смазки в подшипнике. На экране появляется диалоговое окно *Веод характеристик масла* (рис. 3.2).

В группе Основные параметры вводятся теплоемкость и плотность масла. Кроме этого пользователь должен указать динамическую вязкость. Введение этих характеристик смазочного материала осуществляется для всех типов подшипников. Для радиального подшипника жид-костного трения необходимо, кроме того, выбрать способ подачи масла. Описание характеристик смазочного материала приведено в таблице 3.1.

Наименование	Описание
Теплопроводность,	Количество теплоты, поглощенное телом единичной массы при по-
Дж/(кг·⁰С)	вышении его температуры на один градус.
Плотность масла, кг / м ³	Масса единицы объема вещества.
Вязкость, Па∙с	Способность жидкости оказывать сопротивление относительному
(задается в зависимо-	смещению ее слоев. Динамическая вязкость численно равна каса-
сти от температуры)	тельному напряжению, которое необходимо создать на поверхности
	жидкости, чтобы получить единичный градиент скорости смещения
	слоев.
Способ подачи масла	Определяет метод подачи масла: направляется масло в рабочую или
	в нерабочую зону.

Таблица 3.1 – Описание характеристик смазочного материала.

Ввести значение вязкости можно двумя способами: выбрав марку масла либо задав два значения вязкости, соответствующие различным температурам. Выбор способа задания вязкости осуществляется с помощью кнопок группы Данные по вязкости. Если пользователь выбрал кнопку «Марка масла», он должен выбрать марку смазочного материала в списке Марка масла в нижней левой части диалогового окна. При выборе кнопки «Значения» необходимо задать значения вязкости при двух различных температурах. Эти значения можно ввести непосредственно в полях группы Значения вязкости либо задать графически в окне, вызываемом с помощью кнопки «Определить зависимость». Общий вид этого окна показан на рисунке 3.3. Пользователь должен с помощью мыши указать две точки, по которым будет восстановлена вязкостнотемпературная характеристика масла.

вод характеристик масла 🗙			
Данные по вязкости Эначения Мариа масяа	— Основные параметры Теплоемкость масла, Д Плотность масла, кг/м ³	lж/(кг×°С) [1200 3 [678	
Подача масла в Ф рабочую зону Ф нерабочую зону	Значения вязкости Вязкость масла при темл Вязкость масла при темл Температура 1, град. С	п. 1, Па ^к сек 0.57 п. 2, Па ^к сек 0.12 20	
Марка масла	Температура 2, град. С Определить	53 зависимость	
ОК	<u>О</u> тмена	<u>С</u> правка	

Рис. 3.2 Диалоговое окно Ввод характеристик масла.

Окно содержит линейки, полосы прокрутки, информационную панель и кнопки управления. Горизонтальная линейка соответствует температуре в градусах Цельсия, вертикальная линейка соответствует вязкости в Паскаль*секунда. Информационная панель показывает значение температуры и вязкости, соответствующие текущему положению курсора. Описание кнопок окна графического задания вязкости приведено в таблице 3.2.



Рис. 3.3 Диалоговое окно Зависимость Температура-Вязкость для масла.

Таблица 3.2 – Описание кнопок окна графического задания вязкости.

\checkmark	подтверждает введенные значения и закрывает окно
1:X	изменяет масштаб графика
橆	изменяет шаг вспомогательной сетки
×	удаляет отмеченные ранее точки

Удалить поставленные точки можно также нажав правую кнопку мыши.

Выполнение расчета

После ввода всех исходных данных, команда **Расчет** становится доступной. Для выполнения расчета выберете соответствующую команду главного меню или нажмите кнопку *Расчет* пиктографического меню. Во время расчета появляется информационное окно, показывающее процент выполнения вычислений.

Просмотр результатов

Результаты доступны только после выполнения расчета, просмотреть их можно двумя способами:

- выбрать команду Результаты... главного меню;
- нажать кнопку 🖄 пиктографического меню.

На экране появится диалоговое окно с результатами расчетов. Содержание окна зависит от типа подшипника. Подробное описание результатов расчета каждого типа подшипника представлено в соответствующих главах данного руководства.

Сохранение исходных данных и результатов

При работе с системой *APM Plain* Вы можете сохранить исходные данные и результаты расчётов в файл на жёстком диске или съемном носителе. Для сохранения исходных данных и результатов расчета в файл *APM Plain* (*.wpn) служит команды **Файл |**

появившемся диалоговом окне выберете папку и введите имя файла. При проведении серии расчетов для сохранения файла под другим именем служит команда <u>Ф</u>айл | <u>С</u>охранить как...

Печать исходных данных и результатов расчета

Полученные результаты расчета, а также исходные данные могут быть напечатаны. Вызов диалогового окна печати может быть осуществлен несколькими способами:

- нажать кнопку Печать 🖨 пиктографического меню;
- выбрать команду **Файл | <u>П</u>ечать**;
- нажать на клавиатуре комбинацию клавиш Ctrl + P.

В появившемся стандартном диалоговом окне выберете печатное устройство, сделайте необходимые настройки: качество печати, формат и ориентация бумаги, число копий и т.д. и нажмите кнопку «Печать» для вывода информации на принтер.

Генерация текстового файла отчета

Для генерации текстового файла отчета формата RTF выберете команду **Файл | Печать в RTF**. В появившемся диалоговом окне введите имя файла отчета и нажмите «Ok».

Выход

Для выхода из системы *APM Plain* используйте команду <u>Файл | Выход</u> или сочетание клавиш *Alt+F4*. При выходе система предложит сохранить текущие изменения.

Глава 4. Радиальный подшипник жидкостного трения

Для выбора типа подшипника используйте команду Данные | 🥮 Тип подшипника.

Исходные данные

Геометрия

Для ввода геометрических параметров (рис. 4.1) подшипника служит команда Данные | 📇 Геометрия.... Для ввода дополнительных параметров (рис. 4.2) нажмите кнопку «Дополнительные параметры».

Геометрия подшипника	×	
	Ввод параметров Диаметр вала, мм 120 Длина контактной зоны, мм 100 Чистота поверхности вала, мкм 6.3 Чистота поверхности отв., мкм 6.3 Нецилиндричность вала, мм 0.2 Нецилиндричность отв., мм 0.2 Дополнительные параметры	Геометрия подшипника Дополнительные параметры Радиальный зазор, мм ОК ОК Справка Рис. 4.2 Диалоговое окно Геометрия подшипника
Рис. 4.1 Диалоговое окно	I еометрия подшипника.	(Доп. параметр).

Рис. 4.1 Диалоговое окно Геометрия подшипника.

Таблица 4.1 – Геометрические параметры подшипника.

Наименование параметра, ед. изм.	Описание
Диаметр вала, мм	Наружный диаметр участка вала воспринимающего давление масла.
	Такой участок называется цапфой.
Длина контактной зоны,	Длина цапфы вала.
ММ	
Чистота поверхности	Чистота обработки поверхности, зависящая от величины микронеров-
вала (отверстия), мкм	ностей поверхности вала или вкладыша. В качестве числовой харак-
	теристики высоты микронеровностей используется параметр Ra –
	среднее арифметическое абсолютных значений отклонений профиля
	в пределах базовой длины.
Нецилиндричность	Наибольшее расстояние от точек реальной поверхности вала до при-
вала, мм	легающего цилиндра.
Нецилиндричность	Наибольшее расстояние от точек реальной поверхности вкладыша до
вкладыша, мм	прилегающего цилиндра.
Радиальный зазор, мм	Разница между радиусом втулки и вала.
(Доп. параметр)	

Условия работы

Для ввода условий работы (рис. 4.3) служит команда Данные | 🎍 Условия работы.... Для ввода дополнительных параметров (рис. 4.4) нажмите кнопку «Дополнительные параметры».

У	′словия работы	×
	Ввод параметров	
	Радиальная сила, Н	500
	Скорость вращения, об/мин	1000
	Температура масла, ФС	20
	Давление масла, Па	100000
	Дополнительные парамет	гры
	ОК <u>О</u> тмена	<u>С</u> правка

Рис. 4.3 Диалоговое окно Условия Работы.

Таблица 4.2 – Условия работы подшипника.

Условия рабо	оты подшипн	ика 🔀	
– Дополнител Контактный	Дополнительные параметры Контактный угол масла, град 120		
ОК	<u>О</u> тмена	<u>С</u> правка	

Рис. 4.4 Диалоговое окно Условия работы (Дополнительный параметр).

Наименование параметра, ед. изм.		Описание	
Радиальная сила, Н	Сила, перпендикулярная оси вращения подшипника и направленная к центру вращения.		
Скорость вращения, об/мин	Число оборотов	з вала под подшипником.	
Температура масла, °С	Наибольшее значение температуры масляного слоя при установив- шемся режиме.		
Давление масла, Па	Избыточное да	вление масла на входе в рабочую зону подшипника.	
Контактный угол масла, град. (Доп. параметр)		Угол, величина которого определяет длину несущей поверхности. По умолчанию контактный угол масла принимается равным 120 град.	

Параметры масла

Для ввода характеристик смазочного материала служит команда **Данные** | **З Параметры масла...** Для всех типов подшипников используется единое диалоговое окно (рис. 3.2). Подробное описание представлено в разделе Ввод параметров масла главы 3.

Результаты расчета

После выполнения расчета (команда **Расчет**) становятся доступны результаты. Для просмотра результатов (рис. 4.5) используйте соответствующую команду **Результаты...**

езультаты расчета			ſ
	Резюме		
	Минимальная толщина пленки, h _{min}	0.3	[MM]
	Критическая толщина пленки, h _{cr}	0.2504	[MM]
	Рекомендуемый радиальный зазор, δ	0.0759952	[мм]
	Максимальная темп. масла, Т _{тах}	63.7691	[ºC]
	Средняя температура масла, Т _а	57.3689	[ºC]
	Потери на трение, N	0.405701	[ĸB]
20	Расход масла, Q	4.86309e-005	[м ³ /с]
	Колебания зазора		
	Массив	Гисто	
	ОК <u>С</u> пр	авка	

Рис. 4.5 Диалоговое окно Результаты расчета.

Наименование параметра, ед. изм.	Описание		
Минимальная толщина пленки - <i>h_{min}</i> , мм	Минимальная толщина пленки масла между контактирующими поверхностями.		
Критическая толщина	Значение минимальной толщины смазочной пленки, при котором		
пленки - <i>h</i> _{cr} , мм	происходит переход из жидкостного режима работы в полужидкост- ный.		
Рекомендуемый радиаль-	Зазор, оптимальный с точки зрения работоспособности подшипни-		
ный зазор, мм	ка.		
Максимальная температу- ра масла, °С	Максимальное значение температуры в рабочей зоне подшипника.		
Средняя температура масла, °С	Среднее значение температуры в рабочей зоне подшипника.		
Потери на трение, кВт	Мощность, затрачиваемая на преодоление сил трения в подшипни-		
	Ke.		
Расход масла, м³/с	Объем масла протекающий через подшипник в единицу времени.		
Колебания радиального	Возможные изменения радиального зазора с учетом погрешностей		
зазора, мкм	изготовления деталей.		

Таблица 4.3 – Результаты расчета подшипника.

Погрешности изготовления оказывают существенное влияние на величину фактического эксцентриситета, образовавшегося после приложения нагрузки к валу подшипника. Главным фактором, влияющим на точность вращения, является некруглость и нецилиндричность цапфы вала и вкладыша подшипника. Очевидно, что при вращении вала наличие указанных выше погрешностей приведет к изменению величины эксцентриситета и к радиальному биению вала. Для определения величин этих биений были выполнены специальные исследования, по результатам которых удалось определить как величину максимального биения, так и плотности рассеяния величин этих биений. По результатам такого расчета можно просмотреть массивы радиальных биений (рис. 4.6), построенные по результатам имитационных испытаний при равномерном вращении вала. Кроме того, можно просмотреть гистограммы рассеяния радиальных биений подшипника (рис. 4.7), построенные по результатам статистической обработки числовых массивов.

46.647	57.562	103.709	0.771	103.981
67 918	47.732	4 538	101 157	105 195
45.653	150.548	35.901	25.949	61.350
86.800	147.650	73.950	61.100	134.550
35.150	9.199	43.649	52.549	95.696
147.946	63.344	70.790	153.634	63.924
57.050	120.401	17.039	137.020	153.559
130.079	123.137	92.716	55.354	147.570
42.424	29.493	71.417	100.410	11.327
111.237	122.064	72.002	34.366	106.667
140.533	86.700	66.733	152.934	59.167
Мате	ематическое	ожидание:	79.834	[мкм]
Дис	персия:		2018.369	[мкм]
Cner	нее кваора	тическое :	44.701	[мкм]

Рис. 4.6 Колебания зазора (таблица).



Рис. 4.7 Колебания зазора (Гистограмма).

Глава 5. Радиальный подшипник полужидкостного трения

Для выбора типа подшипника используйте команду Данные | 🥮 Тип подшипника.

Исходные данные

Геометрия

Для ввода геометрических параметров (рис. 5.1) подшипника служит команда Данные | 📇 Геометрия.... Для ввода дополнительных параметров (рис. 5.2) нажмите кнопку «Дополнительные параметры».

Геометрия подшипника	×	
	Ввод параметров Диаметр вала, мм Длина контактной зоны, мм 100	Геометрия по лимпника
Distantiant	ОК	Пополнительные параметры
Ra	Дополнительные параметры	Радиальный зазор, мм 0.5
	<u>О</u> тмена	ОК <u>О</u> тмена <u>С</u> правка
	<u>С</u> правка	Рис. 5.2 Диалоговое окно
		Геометрия подшипника
Рис. 5.1 Диалоговое окно Г	еометрия подшипника.	(Доп. параметр).

Рис. 5.1 Диалоговое окно Геометрия подшипника.

Таблица 5.1 – Геометрические параметры подшипника.

Наименование параметра, ед. изм.	Описание
Диаметр вала, мм	Наружный диаметр участка вала воспринимающего давление масла.
	Такой участок называется цапфой.
Длина контактной зоны,	Длина цапфы вала.
MM	
Радиальный зазор, мм	Разница между радиусом втулки и вала.
(Доп. параметр)	

Условия работы

Для ввода условий работы (рис. 5.3) служит команда Данные | 🗳 Условия работы....

У	словия работы	×
	Ввод параметров	
	Радиальная сила, Н	5000
	Скорость вращения, об/мин	100
	Темп. окружающей среды, оС	20
	Площадь корпуса, м ²	0.1
	Модуль Юнга, МПа	200000
	Теплопроводность, Вт/м×ОС	64
	Коэффициент трения	0.001
Мин. толщина пленки масла, мм 0.1		0.1
	ОК <u>О</u> тмена	<u>С</u> правка

Рис. 5.3 Диалоговое окно Условия Работы.

Наименование	Описание	
параметра, ед. изм.		
Радиальная сила, Н	Сила, перпендикулярная оси вращения подшипника и направленная к	
	центру вращения.	
Скорость вращения,	Число оборотов вала под подшипником.	
об/мин		
Температура окружаю-	Температура воздуха в месте установки подшипника.	
щей среды, °С		
Площадь корпуса, м ²	Площадь внешней поверхности корпуса подшипника.	
Модуль Юнга, МПа	Модуль упругости первого рода.	
Теплопроводность,	Направленный перенос тепла от более нагретых частей тела к менее	
Вт/(м ^{2.} °C)	нагретым. Теплопроводность материала корпуса характеризуется ко-	
	личеством тепла отведенного с единицы поверхности в единицу вре-	
	мени при разности температур в один градус.	
Коэффициент трения	Отношение силы трения к силе нормальной реакции, возникающей	
	при контакте сопряженных тел	
Минимальная толщина	Наименьшая толщина пленки масла в рабочей зоне подшипника.	
пленки, мм		
Давление масла, Па	Избыточное давление масла на входе в рабочую зону подшипника.	

Таблица 5.2 – Условия работы подшипника.

Параметры масла

Для ввода характеристик смазочного материала служит команда **Данные | Параметры масла...** Для всех типов подшипников используется единое диалоговое окно (рис. 3.2). Подробное описание представлено в разделе Ввод параметров масла главы 3.

Результаты расчета

После выполнения расчета (команда **В Расчет**) становятся доступны результаты. Для просмотра результатов (рис. 5.4) используйте соответствующую команду **Результаты...**

Результаты расчет	a		×
	Резюме		
L T. P.	Реальный коэффициент трения, f _{real}	0.001	[-]
av. Pav	Относительный диаметральный зазор	0.00833333	[-]
┟╢╌┼╌┝┢	Диаметр вкладыша, D	121	[мм]
	Средняя температура, Т _{ам}	20.3192	[°C]
	Среднее давление на подшипник, Р _{ау}	0.416667	[МПа]
		1	
	ОК <u>С</u> прав	ка	

Рис. 5.4 Диалоговое окно Результаты расчета.

таолица 5.5 – Резульша	пы расчена поошинника.
Действительный	Действительное значение коэффициента трения между трущимися
коэффициент трения	поверхностями (валом и вкладышем).
Относительный	Отношение радиального зазора к диаметру вала.
диаметральный зазор	
Диаметр вкладыша, мм	Внутренний диаметр вкладыша подшипника.
Средняя температура	Среднее значение температуры масла в рабочей зоне подшипника.
масла, °С	
Среднее давление на	Отношение среднего значения радиальной силы к опорной площади
подшипник, МПа	подшипника.

Таблица 5.3 – Результаты расчета подшипника.

Глава 6. Упорный подшипник жидкостного трения

Для выбора типа подшипника используйте команду Данные | 🍣 Тип подшипника.

Исходные данные



Рис. 6.1 Диалоговое окно Геометрия подшипника.

Наименование	Описание		
параметра, ед. изм.			
Внутренний диаметр,	Диаметр, определ	яющий внутреннюю границу зоны гидродинамиче-	
ММ	ской реакции.		
Внешний диаметр, мм	Диаметр, определ	яющий внешнюю границу зоны гидродинамической	
	реакции.		
Ширина смазочной ка-	×+++≮	Ширина технологической канавки, входящей в	
навки, мм		состав нерабочей зоны.	
Неперпендикулярность к А (В), мм	Ошибка перпендикулярности обозначенных поверхностей.		
Чистота поверхности	Чистота обработки поверхности, зависящая от величины микроне-		
вала (отверстия), мкм	ровностей поверхности вала или вкладыша. В качестве числовой ха-		
	рактеристики высоты микронеровностей используется параметр Ra -		
	среднее арифметическое абсолютных значений отклонений профиля		
	в пределах базовой длины.		

Таблица 6.1 – Геометрические параметры подшипника.

Условия работы

Для ввода условий работы (рис. 6.2) служит команда **Данные | 🏅 Условия работы...**

/словия работы 🗙		
Ввод параметров		
Осевая сила, Н	100	
Скорость вращения, о	6/мин 3000	
Температура масла, (oc 20	
Число поверхностей	12	
Макс, допустимая наг	рузка, Па 6е+008	
Козфф. наклонной плоскости 5		
<u>ОК <u>О</u>тм</u>	иена <u>С</u> правка	

Рис. 6.2 Диалоговое окно Условия Работы.

Наименование параметра, ед. изм.	Описание		
Осевая сила, Н	Сила, направленная вдоль оси вала, на котором установлен подшип- ник.		
Скорость вращения, об/мин	Число оборотов вала под подшипником.		
Температура масла, °С	Наибольшее значение температуры масляного слоя при установив- шемся режиме.		
Число наклонных плос- костей	Конструкционный коэффициент, определяющий число масляных клиньев, уравновешивающих внешнюю нагрузку.		
Максимально допусти- мая нагрузка, Па	Напряжение, превышение которого ведет к возникновению пластиче- ских деформаций в упорном подшипнике.		
Коэффициент наклон- ной плоскости	Конструкционный коэффициент, равный отношению максимального зазора к минимальному.		

Таблица 6.2 – Условия работы подшипника.

Параметры масла

Для ввода характеристик смазочного материала служит команда **Данные | Параметры масла...** Для всех типов подшипников используется единое диалоговое окно (рис. 3.2). Подробное описание представлено в разделе Ввод параметров масла главы 3.

Результаты расчета

После выполнения расчета (команда 🖩 Расчет) становятся доступны результаты. Для просмотра результатов (рис. 6.3) используйте соответствующую команду 📐 Результаты....

Результаты расчета	×
	Резюме
	Угол скоса наклонной плоскости, $lpha_{ m C}$ 6.86307 [град]
	Средняя температура масла, Т _{ау} 20 [°C]
	Минимальная толщина пленки масла, h _{min} 0.449683 [мм]
B + + + + + + + + + + + + + + + + + + +	Критическая толщина пленки масла, h _{cr} 0.205 [мм]
	Полный расход масла, Q 0.0019502 [м ³ /с]
	Угловой размер горизонтального участка, Θ_2 0.000699582 [град]
	Угловой размер наклонного участка, θ_1 26.4734 [град]
D ₂	Осевые очения
P4	Массив Тисто
	ОК <u>С</u> правка

Рис. 6.3 Диалоговое окно Результаты расчета.

Таблица 6.3 – Результа	аблица 6.3 – Результаты расчета подшипника.						
Наименование	Описание						
параметра, ед. изм.	Описание						
Угол скоса наклонной							
плоскости - $lpha_{ ilde{N}}$							
Средняя температура масла, °С	Среднее значение температуры масла в рабочей зоне подшипника.						

Минимальная толщина	Минимальная толщі	ина пленки масла между контактирующими по-				
пленки масла, мм	верхностями.					
Критическая толщина	Значение минимальной толщины смазочной пленки, при котором про-					
пленки масла, мм	исходит переход из жидкостного режима в полужидкостный.					
Полный расход масла, м ³ /с	Объем масла протекающий через подшипник в единицу времени.					
Угол наклона плоско-	Q. 03+1	Центральный угол плоско-параллельного участ-				
параллельного участка -	27	ка колодки подшипника				
$ heta_{_{ m I}}$, рад						
Угол наклонного участка		Центральный угол наклонного участка колодки				
- $ heta_2$, рад		подшипника				
Осевые биения, мкм	Возможные изменения осевого зазора с учетом погрешностей изго-					
	товления деталей.	· · ·				

Погрешности изготовления оказывают существенное влияние на величину осевого зазора. Главным фактором, влияющим на точность вращения, является неперпендикулярность и чистота обработки рабочих поверхностей пяты и подпятника. Очевидно, что при вращении вала наличие указанных выше погрешностей приведет к осевому биению вала. Для определения величин этих биений были выполнены специальные исследования, по результатам которых удалось определить как величину максимального биения, так и плотности рассеяния величин этих биений. По результатам такого расчета можно просмотреть массивы осевых биений (рис. 6.4), построенные по результатам имитационных испытаний при равномерном вращении вала. Кроме того, можно просмотреть гистограммы рассеяния осевых биений подшипника (рис. 6.5), построенные по результатам статистической обработки числовых массивов.

Осевые биения						
64.446	21.332	85.778	107.111	32.009		
140.000	12.009	152.009	5.770	150.667		
4.445	3.111	7.556	10.667	10.223		
28.890	47.114	76.004	123.110	39.122		
2.239	41.361	43.601	84.962	128.563		
53.525	22.087	75.612	97.699	13.311		
111.010	124.322	75.332	39.653	114.985		
154.639	109.624	104.263	53.007	158.149		
52.036	50.185	102.221	152.405	94.626		
87.031	21.657	108.688	130.346	79.034		
49.380	128.414	17.793	146.207	4.000		
150.207	154.207	144.414	138.621	123.035	-	
Мате	ематическое	ожидание:	76.793	[МКМ]		
-	-			f		
Дисперсия: Среднее кварратическое :			2441.372	[мкм]		
			49.163	[мкм]	мкмі	
oper	оредное квадраническое с тоггоо [нки]					
		1		-1		
	OK		<u>С</u> правка			
			-			

Рис. 6.4 Колебания зазора (таблица).



Приложение. Предупреждения APM Plain

Предупреждения при вводе исходных данных

При вводе исходных выдается предупреждающее сообщение, если введенное значение выходит за пределы области допустимых значений. Пример такого сообщения приведен на рисунке справа. После нажатия кнопки «Ok» система вернет Вас в поле ввода того параметра, для которого Вы указали неверное значение.



Предупреждение модуля APM Plain.

Предупреждения при расчете

Осевая сила слишком велика для данного подшипника.

Это сообщение выдается, когда введенная осевая нагрузка превышает максимально допустимую. Подшипник в этих условиях работать не может, поэтому расчеты прерываются. Рекомендуется увеличить геометрические размеры или уменьшить осевую силу. Также возможно увеличить максимально допустимую нагрузку, то есть применить для изготовления подшипника материал с более высокими прочностными характеристиками.

Температура масляного слоя слишком велика.

Это сообщение выдается, если температура масла в рабочей зоне подшипника превышает 80 С. При высоких температурах (больше 80 С) смазывающие свойства большинства масел резко ухудшаются. Это может привести к нарушению сплошности масляной пленки и быстрому износу трущихся поверхностей деталей. В этом случае рекомендуется увеличить геометрические размеры подшипника, радиальный зазор или уменьшить угловую скорость вращения. Возможно также применение внешней системы охлаждения.

Минимальная толщина масляного слоя меньше критической.

Данное сообщение выводится, когда минимальная толщина масляного слоя становится меньше критической; в этом случае поверхности подшипника и вкладыша будут соприкасаться, что приведет к переходу в полужидкостный режим и резкому повышению тепловыделения. Это может привести к быстрому износу трущихся поверхностей и разрушению подшипника. Рекомендуется увеличить геометрические размеры подшипника или уменьшить нагрузку на него.



Режим жидкостного трения



Режим полужидкостного трения.